

## UN SITE DU RÉSEAU SARPI

# SARP Industries LIMAY

## Centre de traitement et de valorisation de vos déchets dangereux

SARP Industries LIMAY prend en charge vos déchets industriels dangereux générés par vos unités de production et vos opérations de maintenance et de dépollution :

- Traitement et valorisation des déchets liquides, pâteux, solides ou pulvérulents
- Gestion des déchets conditionnés
- Traitement des eaux
- Régénération des résines échangeuses d'ions
- Transit de déchets valorisables par le réseau SARP Industries

**À VOTRE ÉCOUTE**

Quel que soit votre secteur d'activité

- Industriels, PME-PMI, Artisans
- Professionnels de la collecte
- Collectivités
- Éco-organismes

**NOS ENGAGEMENTS****1. Performance environnementale de nos filières**

- Garantir la traçabilité totale
- Recyclage et utilisation d'eau industrielle
- Production d'électricité

**2. Garanties du réseau SARPI**

- Continuité de services
- Solutions pérennes de traitement et de valorisation
- Capacité d'innovation et d'amélioration de nos outils

**3. Qualité du service client**

- Disponibilité et réactivité
- Réceptions en continu
- Rinçage des citernes

**UN ÉTABLISSEMENT RECONNU**

- Système de management intégré et certifié ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001 - ISO 45001 et ISO 5001 en cours
- Autorisation préfectorale avec rubrique ICPE 2718, 2770, 2771, 2790, 3510, 3520a et 3520b
- Homologué et conventionné par l'Agence de l'Eau Seine Normandie
- Signataire de l'Engagement de Progrès de l'UIC
- Agréé RECYLUM pour le transit

# Pourquoi choisir SARPI ?

## 1 SARP Industries LIMAY se mobilise pour la meilleure qualité de service

### Une prise en charge rapide et personnalisée

- Envoi d'un devis sous 5 jours ouvrés
- Continuité de service au sein du réseau SARP Industries
- Prise en compte des situations d'urgence
- Large spectre d'outils et de solutions de traitement

### Une gamme complète de services

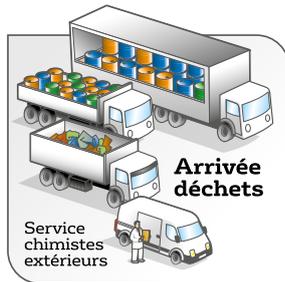
- Gestion de la collecte
- Assistance au tri et à l'identification des déchets par un technicien chimiste
- Mise à disposition de contenants et signalétique
- Sensibilisation transports ADR et risques chimiques
- Reporting personnalisé
- Bilan carbone, axe de progrès
- Gestion administrative des déchets : étiquettes, FID / BSD
- Gestion déléguée sur sites industriels, installation et exploitation d'outils de traitement in situ

### Des solutions techniques variées au sein du réseau SARP Industries

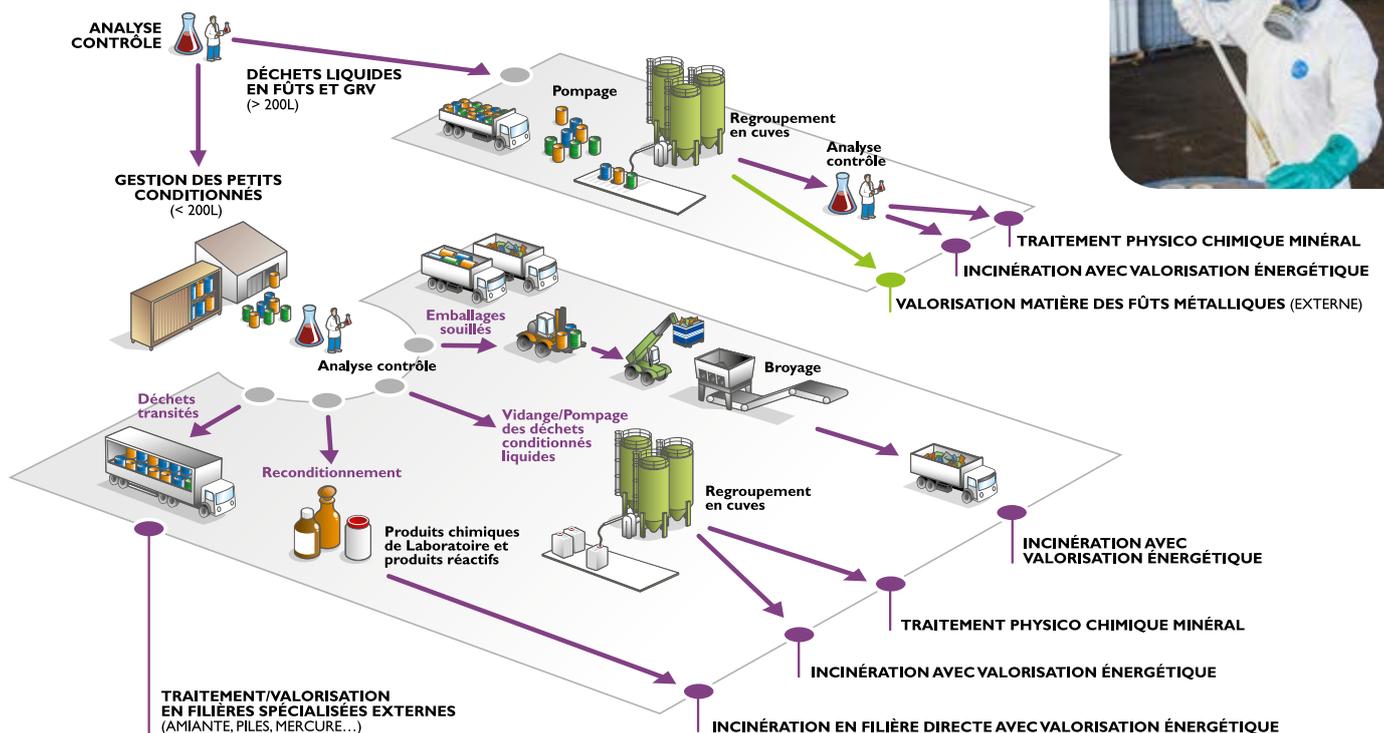
- Régénération des solvants et des huiles usagées
- Stockage en ISDD
- Recyclage des piles et accumulateurs
- Gestion des sols et sites pollués
- Valorisation des huiles alimentaires

### Optilia, un outil de suivi dématérialisé

- Création de vos FID et obtention des CAP
- Edition des BSD
- Accès à vos rapports (tonnage, analyse et déclaration GEREP)
- Retour des documents de réception sous 72h (BSD, bon de rinçage)
- Dématérialisation des factures



## Déchets conditionnés



## SARP Industries LIMAY plus de 40 ans d'innovations industrielles

*Le 1<sup>er</sup> centre collectif de gestion des déchets dangereux en Europe*

*L'assurance d'une gestion de vos déchets quelles que soient leurs caractéristiques*

### Un parc industriel polyvalent

- 3 unités d'incinération avec valorisation énergétique
- Unité de stabilisation
- Unité de traitement des eaux
- Unité de gestion des déchets conditionnés
- Unité physico-chimique minérale

### Innovations continues

- 2017 : Mise en place d'un moteur à vapeur pour la conversion de la vapeur produite par l'incinération en électricité
- 2018 : Heliex, conversion de la vapeur produite par les évapo-condensateurs en électricité
- 2019 : Revamping du four n°2

### L'importance de la sécurité dans nos process :

- Les 2 filières sécurisées pour les déchets conditionnés et l'injection directe des déchets liquides en vrac citerne limitent le risque d'exposition du personnel et le mélange de produits incompatibles dans les fosses de stockage
- Le rinçage citerne permet d'éviter les risques d'incompatibilités chimiques lors de la collecte des déchets dangereux liquides en citerne



### SARPI LIMAY EN QUELQUES CHIFFRES :

- 260 collaborateurs dont 29% de femmes
- Accueil et réception de 20 000 camions par an
- Gestion de 260 000 tonnes par an
- Chimistes assurant plus de 200 000 analyses par an
- 2500 clients et partenaires

# SARP Industries LIMAY s'engage dans l'écologie industrielle

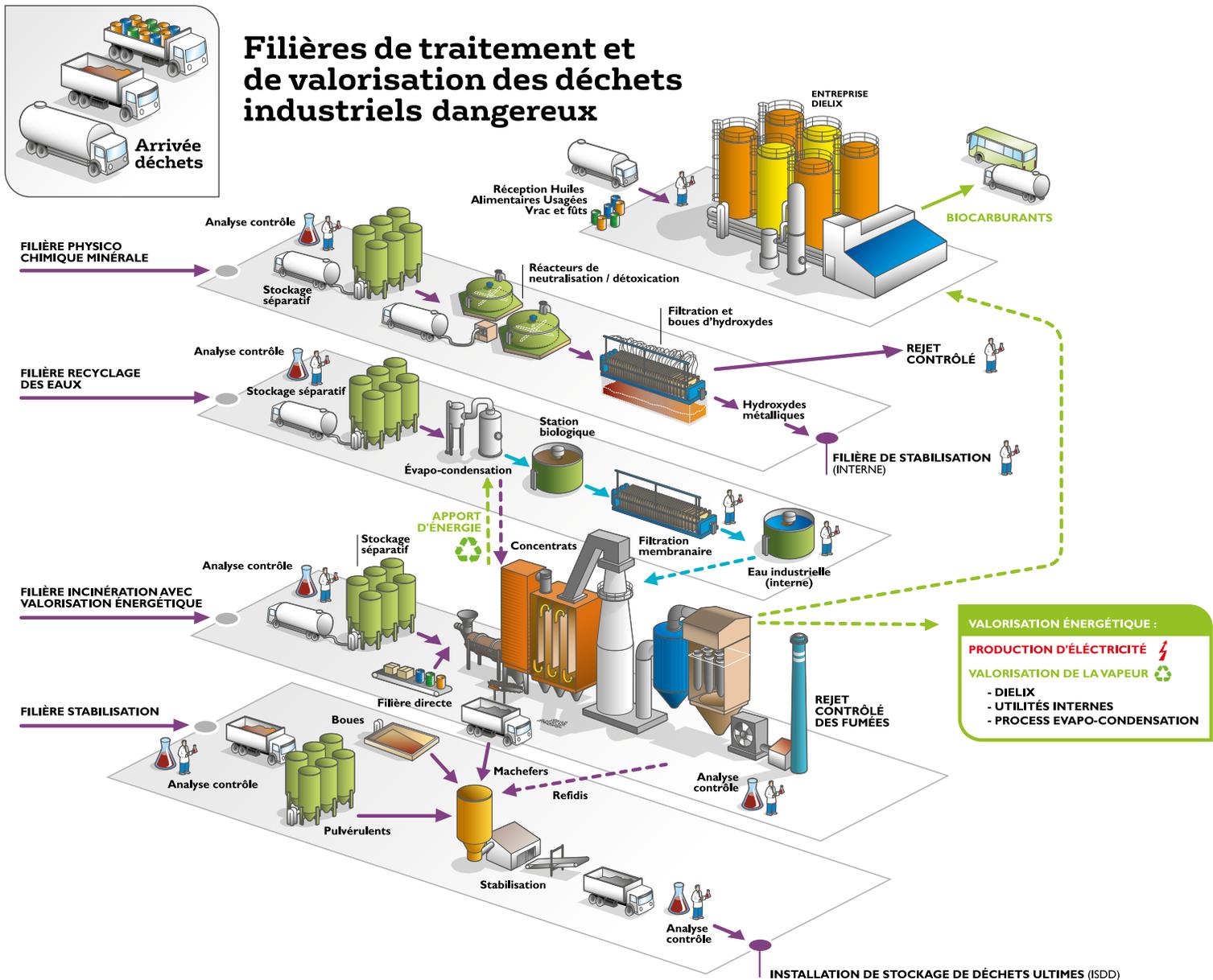
## Préservation de l'environnement

- Garantie de traçabilité et de transparence
- Concentration et traitement des fractions polluantes pour en éviter la dissémination dans le milieu
- Engagement de non-dilution et de décontamination de la boucle de recyclage des déchets
- Contrôle et mesure d'impact des rejets

## Préservation des ressources

- Minimisation des consommations énergétiques
- Valorisation de la vapeur sous forme d'électricité
- Récupération des eaux pluviales et recyclage des eaux de process en eau industrielle

## Filières de traitement et de valorisation des déchets industriels dangereux





# Une solution pour tous vos déchets dangereux

**Tous modes de conditionnements : citernes, bennes, caisses palettes, fûts, big bags...**

## Déchets Des Ménages

Pots de peinture, vernis, graisses, encres, solvants, acides, produits phytosanitaires, bombes aérosols, ...

## Déchets Dangereux Diffus

- Produits de laboratoire
- Médicaments cytotoxiques
- Produits réactifs, odorants, à risque CMR, à double risque
- Solvants ménagers, pots de peintures, filtres à huiles, piles, batteries, lampes usagées, ...

## Déchets Industriels Dangereux

### Liquides, pâteux, solides ou pulvérulents

- **Bains de traitement de surface** : bains cyanurés ou chromiques, acides, alcalins, boues de phosphatation, boues d'hydroxyde métallique, ...
- **Eaux polluées** : lubrifiants d'usinage, résidus hydrocarburés, eaux de cabine de peinture, eaux de process et de lavage, liquides de refroidissement, lixiviats de décharge, effluents cyanurés, solvants usagés halogénés ou non, acides organiques, ...
- **Déchets pâteux, solides ou pulvérulents** : peintures, graisses, encres, boues diverses, terres polluées, emballages et matériaux souillés, Résidus d'épuration des fumées d'incinérateurs (REFIDI ou REFION), Hydroxydes métalliques, ...



### Notre mission

Maîtriser durablement le risque déchet pour pérenniser l'activité industrielle.

### Notre métier

Le traitement et la valorisation des déchets dangereux.

### Nos engagements

La traçabilité, la non-dilution, la décontamination de la boucle de recyclage des déchets pour préserver l'environnement des pollutions.

### Nos valeurs

Des convictions environnementales fortes, la recherche permanente de la performance, la bienveillance et l'esprit d'entreprendre.

### Notre modèle

Un réseau européen d'outils dédiés intégrant l'ensemble de la chaîne de traitement et de valorisation jusqu'au stockage des résidus ultimes.



# Nos points forts

- Un accompagnement rigoureux vous permettant de privilégier votre activité
- Le savoir-faire et l'expérience du leader européen en matière de gestion des déchets dangereux
- La prise en charge de vos déchets avec une traçabilité totale, sans aucune rupture
- La garantie de pouvoir concilier le développement de votre activité tout en préservant l'environnement.
- Un impact positif sur votre politique Développement Durable.
- L'assurance de limiter votre empreinte environnementale.



## Comment venir ?

SARPI LIMAY est située à 60km de Paris ouest, proche de l'A13, sur la zone portuaire de Porcheville (78)

### Accès depuis l'Autoroute A13 (Paris)

- > Sortie 11 Mantes la Jolie
- > Direction Limay / Mantes la Jolie
- > Prendre la sortie D146 vers Porcheville

### Accès depuis l'Autoroute A13 (Normandie)

- > Sortie 11 Mantes Est
- > Direction Limay / Mantes la Jolie
- > Prendre la sortie D146 vers Porcheville



Coordonnées GPS :

Latitude : 48.973921

Longitude : 1.750082



**SARP Industries**  
**Usine de LIMAY**

Tél : +33 (0)1 34 97 25 00

contact.limay@sarpindustries.fr

451, Route du Hazay - 78520 LIMAY

[www.sarpi.veolia.com](http://www.sarpi.veolia.com)